

УСПЕШНО ЗАВЕРШИТЬ ПЛАН ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

План технического прогресса на нашем заводе за девять месяцев этого года выполнен по всем показателям. Внедрено 24 мероприятия по новой технике, 20 мероприятий по раздлу оргтехмероприятий и семь мероприятий по НОТ. Получен годовой экономический эффект 328,4 тысячи рублей, снижена трудоемкость на 298,6 тысячи нормо-часов против плановых 255,4 тысячи нормо-часов.

Наиболее важными из внедренных мероприятий являются: организация и пуск в эксплуатацию первой очереди механизированной линии дницевых съёмных секций;

сдача в промышленную эксплуатацию механизированной поточной линии изготовления крупногабаритных полотниц;

сокращение очистных работ по обрешетнику в защищаемых помещениях на проектах 1590П и 1586;

изготовление 60 процентов труб по технологическим эскизам;

внедрение плана совершенствования организации труда и производства на изготовительном участке механического цеха;

укрупнение бригад в трубо-медницком цехе.

По плану технического прогресса завода в четвертом квартале необходимо внедрить 23 мероприятия, подконтрольных министерству, семь мероприятий, подконтрольных руководству завода (без учета мероприятий плана совершенствования организации труда и управления производством), и 15 мероприятий плана НОТ.

Из 30 мероприятий новой техники и оргтехмероприятий — 19 технологические, не требующие от исполнителей трудоемкости на их внедрение. К числу важнейших мероприятий четвертого квартала, требующих до их внедрения изготов-

ления и монтажа соответствующего оборудования, относятся: внедрение первой очереди линии плоских секций;

станд дницевых набора и система транспортировки касет линии дницевых секций;

изготовление оборудования для цеха № 3 (склад сырых труб с краном, тележкой и стеллажами и склад готовых труб);

внедрение технологии погрузки главного двигателя в сборе;

внедрение консольно-поворотных кранов на складах мебели и метизов;

монтаж в цехе № 17 надправильными вальцами кранбалки.

По всем этим мероприятиям проектно-техническая документация выполнена в полном объеме. Но коллективы цехов №№ 10, 12, 8, 14, которые должны изготовлять соответствующее оборудование, имеют большое отставание. Особую

тревогу вызывает внедрение первой очереди линии плоских секций в цехе № 8, где необходимо изготовить механизированный стенд для сборки поло-тен, сварочную позицию, включающую в себя балки медно-флюсовые (пять штук), горизонтальный агрегат для одного формирования шва, стенды для сварки полушпальных работ сборочный. Составлен график для завершения монтажных работ на линии, согласованный с начальниками цехов-изготовителей. Однако начальники цехов М. А. Скородумов, В. А. Су-даков, Б. Н. Иванов недооценивают задач, стоящих перед их коллективами, и не чувствуют должной ответственности за внедрение данного мероприя-

тия. Плохо организуются работы в цехе № 10, где под угрозой срыва находится первая позиция линии плоских секций (механизированный стенд сборки

полотен), внедряемая в ноябре. Цех № 12 срывает строжку медно-флюсовых балок и механическую обработку деталей для сварочного горизонтального агрегата и консольно-поворотных кранов, ссылаясь на выполнение работ по основной производственной программе.

Коллективам цехов №№ 10, 12, 14, 8, 17 в оставшееся время необходимо принять все меры для того, чтобы мероприятия четвертого квартала были выполнены до конца года. Все эти мероприятия входят в основную номенклатуру завода, и если судостроители успешно завершат сдаточную программу, то не выполнят план технического прогресса, то это существенно отразится на оценке деятельности коллектива и на экономических показателях завода.

Г. ШЕВЦОВ,
начальник планово-технологического бюро ОМА